




vedoucí projektant profese	ing. Lenka HUŠKOVÁ	 spol. s r.o.  A subsidiary of 	PROJEKTY, KOMPLETACE A SERVIS VZDUCHOTECHNIKY, KLIMATIZACE, CHLAZENÍ, MĚŘENÍ A REGULACE Office: Hradec Králové 500 03 Jižní 870 Tel.: 495 404 011 Fax.: 495 406 544 e-mail: info@kastt.cz http://www.kastt.cz	
vypracoval	Alena ŠAROUNOVÁ			
projektant stavební části	ing. Jiří HÁJEK			
investor	UNIVERZITA KARLOVA V PRAZE FARMACEUTICKÁ FAKULTA			
místo	HRADEC KRÁLOVÉ 500 05 HEYROVSKÉHO 1203			
název akce:		číslo zakázky:		1897/5/013
REVITALIZACE INFRASTRUKTURY NA FARMACEUTICKÉ FAKULTĚ UNIVERZITY KARLOVY V HK JIŽNÍ BUDOVA		druh projektu:		DPS
		datum:		03 / 2013
		formát:		9 A4
profese:	J.A.3.3 - ZAŘÍZENÍ VZDUCHOTECHNIKY	měřítko:		
název výkresu:		č.paré	č.výkresu	J.A.3.3.2
VÝKAZ VÝMĚR				

VÝKAZY VÝMĚR

Stavba: REVIFAF FaF UK HK

Objekt: JIH

Část: DIGESTOŘE, CHLAZENÍ VRV

P.č.	Kód ceníku	Kód položky	Název položky	MJ	Množství
Celkový součet					
1					
Zařízení č.1 - Šachta 1					
1	MAT	1A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
2			montáž 1A.1	ks	1,000
3	MAT	1A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
4			montáž 1A.2	ks	1,000
5	MAT	1A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
6			montáž 1A.3	bm	4,000
7	MAT	1A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
8			montáž 1A.4	ks	1,000
2					
Zařízení č.2 - Šachta 2					
9	MAT	2A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
10			montáž 2A.1	ks	1,000
11	MAT	2A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
12			montáž 2A.2	ks	1,000
13	MAT	2A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
14			montáž 2A.3	bm	4,000
15	MAT	2A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
16			montáž 2A.4	ks	1,000
17	MAT	2B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
18			montáž 2B.1	ks	1,000
19	MAT	2B.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
20			montáž 2B.2	ks	1,000
21	MAT	2B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
22			montáž 2B.3	bm	4,000
23	MAT	2B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
24			montáž 2B.4	ks	1,000
25	MAT	2C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
26			montáž 2C.1	ks	1,000
27	MAT	2C.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
28			montáž 2C.2	ks	1,000
29	MAT	2C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
30			montáž 2C.3	bm	4,000
31	MAT	2C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
32			montáž 2C.4	ks	1,000
33	MAT	2D.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
34			montáž 2D.1	ks	1,000
35	MAT	2D.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
36			montáž 2D.2	ks	1,000
37	MAT	2D.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
38			montáž 2D.3	bm	4,000
39	MAT	2D.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
40			montáž 2D.4	ks	1,000
3					
Zařízení č.3 - Šachta 3					

41	MAT	3A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
42			montáž 3A.1	ks	1,000
43	MAT	3A.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
44			montáž 3A.2	ks	1,000
45	MAT	3A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
46			montáž 3A.3	bm	4,000
47	MAT	3A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
48			montáž 3A.4	ks	1,000
49	MAT	3B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
50			montáž 3B.1	ks	1,000
51	MAT	3B.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
52			montáž 3B.2	ks	1,000
53	MAT	3B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
54			montáž 3B.3	bm	4,000
55	MAT	3B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
56			montáž 3B.4	ks	1,000
57	MAT	3C+4A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
58			montáž 3C+4A.1	ks	1,000
59	MAT	3C+4A.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
60			montáž 3C+4A.2	ks	1,000
61	MAT	3C+4A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/50% tvarovek	bm	5,000
62			montáž 3C+4A.3	bm	5,000
63	MAT	3C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
64			montáž 3C.4	ks	1,000
65	MAT	3D+4C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
66			montáž 3D+4C.1	ks	1,000
67	MAT	3D+4C.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
68			montáž 3D+4C.2	ks	1,000
69	MAT	3D+4C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
70			montáž 3D+4C.3	bm	4,000
71	MAT	3D.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
72			montáž 3D.4	ks	1,000
73	MAT	3E.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
74			montáž 3E.1	ks	1,000
75	MAT	3E.2	Regulační šoupátko pr. 250 - nerezové provedení	ks	1,000
76			montáž 3E.2	ks	1,000
77	MAT	3E.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
78			montáž 3E.3	bm	4,000
79	MAT	3E.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
80			montáž 3E.4	ks	1,000
81	MAT	4 4A.1	Zařízení č.4 - Šachta 4 Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
82			montáž 4A.1	ks	1,000
83	MAT	4A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
84			montáž 4A.2	ks	1,000
85	MAT	4A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
86			montáž 4A.3	bm	4,000
87	MAT	4A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
88			montáž 4A.4	ks	1,000

89	MAT	4D.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
90			montáž 4D.1	ks	1,000
91	MAT	4D.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
92			montáž 4D.2	ks	1,000
93	MAT	4D.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
94			montáž 4D.3	bm	4,000
95	MAT	4D.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
96			montáž 4D.4	ks	1,000
5					
Zařízení č.5 - Šachta 5					
97	MAT	5A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
98			montáž 5A.1	ks	1,000
99	MAT	5A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
100			montáž 5A.2	ks	1,000
101	MAT	5A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/50% tvarovek	bm	5,000
102			montáž 5A.3	bm	5,000
103	MAT	5A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
104			montáž 5A.4	ks	1,000
105	MAT	5B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
106			montáž 5B.1	ks	1,000
107	MAT	5B.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
108			montáž 5B.2	ks	1,000
109	MAT	5B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/50% tvarovek	bm	5,000
110			montáž 5B.3	bm	5,000
111	MAT	5B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
112			montáž 5B.4	ks	1,000
113	MAT	5C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
114			montáž 5C.1	ks	1,000
115	MAT	5C.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
116			montáž 5C.2	ks	1,000
117	MAT	5C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/50% tvarovek	bm	6,000
118			montáž 5C.3	bm	6,000
119	MAT	5C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
120			montáž 5C.4	ks	1,000
8					
Zařízení č.8 - Šachta 8					
121	MAT	8A+8B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
122			montáž 8A+8B.1	ks	1,000
123	MAT	8A+8B.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
124			montáž 8A+8B.2	ks	1,000
125	MAT	8A+8B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
126			montáž 8A+8B.3	bm	4,000
127	MAT	8A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
128			montáž 8A.4	ks	1,000
129	MAT	8C+8D.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
130			montáž 8C+8D.1	ks	1,000
131	MAT	8C+8D.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
132			montáž 8C+8D.2	ks	1,000
133	MAT	8C+8D.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
134			montáž 8C+8D.3	bm	4,000
135	MAT	8C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
136			montáž 8C.4	ks	1,000

137	MAT	8E.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
138			montáž 8E.1	ks	1,000
139	MAT	8E.2	Regulační šoupátko pr. 160 - nerezové provedení	ks	1,000
140			montáž 8E.2	ks	1,000
141	MAT	8E.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
142			montáž 8E.3	bm	4,000
143	MAT	8E.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
144			montáž 8E.4	ks	1,000
9			Zařízení č.9 - Šachta 9		
145	MAT	9A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
146			montáž 9A.1	ks	1,000
147	MAT	9A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
148			montáž 9A.2	ks	1,000
149	MAT	9A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
150			montáž 9A.3	bm	4,000
151	MAT	9A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
152			montáž 9A.4	ks	1,000
153	MAT	9B+9C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
154			montáž 9B+9C.1	ks	1,000
155	MAT	9B+9C.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
156			montáž 9B+9C.2	ks	1,000
157	MAT	9B+9C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
158			montáž 9B+9C.3	bm	4,000
159	MAT	9B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
160			montáž 9B.4	ks	1,000
161	MAT	9D+9E.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
162			montáž 9D+9E.1	ks	1,000
163	MAT	9D+9E.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
164			montáž 9D+9E.2	ks	1,000
165	MAT	9D+9E.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
166			montáž 9D+9E.3	bm	4,000
167	MAT	9D.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
168			montáž 9D.4	ks	1,000
10			Zařízení č.10 - Šachta 10		
169	MAT	10.1	zrušeno		
170			montáž 10.1		
171	MAT	10.2	zrušeno		
172			montáž 10.2		
173	MAT	10.3	zrušeno		
174			montáž 10.3		
11			Zařízení č.11 - Šachta 11		
175	MAT	11A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
176			montáž 11A.1	ks	1,000
177	MAT	11A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
178			montáž 11A.2	ks	1,000
179	MAT	11A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
180			montáž 11A.3	bm	4,000
181	MAT	11A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
182			montáž 11A.4	ks	1,000
183	MAT	11B.1	zrušeno		
184			montáž 11B.1		
185	MAT	11B.2	zrušeno		
186			montáž 11B.2		
187	MAT	11B.3	zrušeno		

188			montáž 11B.3		
		12	Zařízení č.12 - Šachta 12		
189	MAT	12A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu ks zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	1,000	
190			montáž 12A.1	ks	1,000
191	MAT	12A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
192			montáž 12A.2	ks	1,000
193	MAT	12A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
194			montáž 12A.3	bm	4,000
195	MAT	12A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
196			montáž 12A.4	ks	1,000
197	MAT	12B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu ks zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	1,000	
198			montáž 12B.1	ks	1,000
199	MAT	12B.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
200			montáž 12B.2	ks	1,000
201	MAT	12B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
202			montáž 12B.3	bm	4,000
203	MAT	12B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
204			montáž 12B.4	ks	1,000
205	MAT	12C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu ks zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	1,000	
206			montáž 12C.1	ks	1,000
207	MAT	12C.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
208			montáž 12C.2	ks	1,000
209	MAT	12C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
210			montáž 12C.3	bm	4,000
211	MAT	12C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
212			montáž 12C.4	ks	1,000
		13	Zařízení č.13 - Šachta 13		
213	MAT	13A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu ks zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	1,000	
214			montáž 13A.1	ks	1,000
215	MAT	13A.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
216			montáž 13A.2	ks	1,000
217	MAT	13A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
218			montáž 13A.3	bm	4,000
219	MAT	13A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
220			montáž 13A.4	ks	1,000
221	MAT	13B+13C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu ks zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	1,000	
222			montáž 13B+13C.1	ks	1,000
223	MAT	13B+13C.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
224			montáž 13B+13C.2	ks	1,000
225	MAT	13B+13C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
226			montáž 13B+13C.3	bm	4,000
227	MAT	13B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
228			montáž 13B.4	ks	1,000
		14	Zařízení č.14 - Šachta 14		
229	MAT	14A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu ks zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	1,000	
230			montáž 14A.1	ks	1,000
231	MAT	14A.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
232			montáž 14A.2	ks	1,000
233	MAT	14A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
234			montáž 14A.3	bm	4,000

235	MAT	14A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
236			montáž 14A.4	ks	1,000
15					
Zařízení č.15 - Šachta 15					
237	MAT	15A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
238			montáž 15A.1	ks	1,000
239	MAT	15A.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
240			montáž 15A.2	ks	1,000
241	MAT	15A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
242			montáž 15A.3	bm	4,000
243	MAT	15A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
244			montáž 15A.4	ks	1,000
245	MAT	15B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
246			montáž 15B.1	ks	1,000
247	MAT	15B.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
248			montáž 15B.2	ks	1,000
249	MAT	15B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
250			montáž 15B.3	bm	4,000
251	MAT	15B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
252			montáž 15B.4	ks	1,000
253	MAT	15C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
254			montáž 15C.1	ks	1,000
255	MAT	15C.2	Regulační šoupátko pr. 280 - nerezové provedení	ks	1,000
256			montáž 15C.2	ks	1,000
257	MAT	15C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/60% tvarovek	bm	4,000
258			montáž 15C.3	bm	4,000
259	MAT	15C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
260			montáž 15C.4	ks	1,000
16					
Zařízení č.16 - Šachta 16					
261	MAT	16A.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=2300m3/h; pi=1,1kW; 400V/50Hz; dp=390Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
262			montáž 16A.1	ks	1,000
263	MAT	16A.2	Regulační šoupátko pr. 315 - nerezové provedení	ks	1,000
264			montáž 16A.2	ks	1,000
265	MAT	16A.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 315/50% tvarovek	bm	5,000
266			montáž 16A.3	bm	5,000
267	MAT	16A.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 315	ks	1,000
268			montáž 16A.4	ks	1,000
269	MAT	16B.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
270			montáž 16B.1	ks	1,000
271	MAT	16B.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
272			montáž 16B.2	ks	1,000
273	MAT	16B.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	8,000
274			montáž 16B.3	bm	8,000
275	MAT	16B.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
276			montáž 16B.4	ks	1,000
277	MAT	16C.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
278			montáž 16C.1	ks	1,000
279	MAT	16C.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
280			montáž 16C.2	ks	1,000
281	MAT	16C.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	5,000
282			montáž 16C.3	bm	5,000

283	MAT	16C.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
284			montáž 16C.4	ks	1,000
285	MAT	16D.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
286			montáž 16D.1	ks	1,000
287	MAT	16D.2	Regulační šoupátko pr. 250 - nerezové provedení	ks	1,000
288			montáž 16D.2	ks	1,000
289	MAT	16D.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/50% tvarovek	bm	6,000
290			montáž 16D.3	bm	6,000
291	MAT	16D.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
292			montáž 16D.4	ks	1,000
293	MAT	16E.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
294			montáž 16E.1	ks	1,000
295	MAT	16E.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
296			montáž 16E.2	ks	1,000
297	MAT	16E.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	8,000
298			montáž 16E.3	bm	8,000
299	MAT	16E.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
300			montáž 16E.4	ks	1,000
301	MAT	16F.1	Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem oběžného kola s dopředu zahnutými lopatkami, nerezové provedení pro farmaceutický a potravinářský průmysl Vo=1150m3/h; pi=0,37kW; 400V/50Hz; dp=410Pa /pro prostředí Ex1/; vč. izolátorů chvění, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, podstavná deska	ks	1,000
302			montáž 16F.1	ks	1,000
303	MAT	16F.2	Regulační šoupátko pr. 200 - nerezové provedení	ks	1,000
304			montáž 16F.2	ks	1,000
305	MAT	16F.3	Nerezové kruhové potrubí pr. 250/60% tvarovek	bm	4,000
306			montáž 16F.3	bm	4,000
307	MAT	16F.4	Nerezová výfuková hlavice pr. 250	ks	1,000
308			montáž 16F.4	ks	1,000
309	MAT	6 6.1	Zařízení č.6 - Šachta 6 Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem Vo=2950m3/h; pi=1,1kW; ks 400V/50Hz; dp=480Pa; 940/min; vč. izolátorů chvění ISTAKO, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, základový rám pod ventilátor	ks	1,000
310			montáž 6.1	ks	1,000
311	MAT	6.2	Regulační šoupátko pr. 400	ks	1,000
312			montáž 6.2	ks	1,000
313	MAT	6.3	Kruhové potrubí spiro z pozink. plechu pr. 400/100% tvarovek	bm	3,000
314			montáž 6.3	bm	3,000
315	MAT	7A 7A.1	Zařízení č.7A- Šachta 7A Radiální ventilátor nízkotlaký s přímým pohonem Vo=500m3/h; pi=0,37kW; ks 400V/50Hz; dp=150Pa; 910/min; vč. izolátorů chvění ISTAKO, pružná vložka na výtlač, pružná vložka na sání, základový rám pod ventilátor	ks	1,000
316			montáž 7A.1	ks	1,000
317	MAT	7A.2	Regulační šoupátko pr. 160	ks	1,000
318			montáž 7A.2	ks	1,000
319	MAT	7A.3	Kruhové potrubí spiro z pozink. plechu pr. 250/100% tvarovek	bm	3,000
320			montáž 7A.3	bm	3,000
321		D40 D40.1	Zařízení č.D40 - Demontáže Radiální ventilátor vel. 250 vč. 2ks pružných manžet - demontáž	ks	24,000
322		D40.2	Radiální ventilátor vel. 315 vč. 2ks pružných manžet - demontáž	ks	16,000
323		D40.3	Radiální ventilátor vel. 400 vč. 2ks pružných manžet - demontáž	ks	1,000
324		D40.4	Potrubí plastové kruhové pr. 250/100% tvarovek - demontáž	bm	60,000
325		D40.5	Potrubí plastové kruhové pr. 315/100% tvarovek - demontáž	bm	40,000
326		D40.6	Potrubí plastové kruhové pr. 400/100% tvarovek - demontáž	bm	3,000
327	MAT	21 21.1	Zařízení č.21 - Vedení kateder 4-9NP Venkovní kondenzační jednotka Qch=36,6kW; Pi=11kW; 18,4A; 400V	ks	1,000
328			montáž 21.1	ks	1,000
329	MAT	21.2.1	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
330			montáž 21.2.1	ks	1,000
331	MAT	21.2.2	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000

332			montáž 21.2.2	ks	1,000
333	MAT	21.2.3	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
334			montáž 21.2.3	ks	1,000
335	MAT	21.2.4	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
336			montáž 21.2.4	ks	1,000
337	MAT	21.2.5	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
338			montáž 21.2.5	ks	1,000
339	MAT	21.2.6	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
340			montáž 21.2.6	ks	1,000
341	MAT	21.2.7	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
342			montáž 21.2.7	ks	1,000
343	MAT	21.2.8	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
344			montáž 21.2.8	ks	1,000
345	MAT	21.2.9	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
346			montáž 21.2.9	ks	1,000
347	MAT	21.2.10	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
348			montáž 21.2.10	ks	1,000
349	MAT	21.2.11	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
350			montáž 21.2.11	ks	1,000
351	MAT	21.2.12	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
352			montáž 21.2.12	ks	1,000
353	MAT	21.2.13	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
354			montáž 21.2.13	ks	1,000
355	MAT	21.2.14	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
356			montáž 21.2.14	ks	1,000
357	MAT	21.2.15	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
358			montáž 21.2.15	ks	1,000
359	MAT	21.3	Trasa měděného propojovacího potrubí vč. náplně, izolace; montážního a spojovacího materiálu; ošetření izolace ve venkovním prostoru	bm	100,000
360			montáž 21.3	bm	100,000
361	MAT		propojovací a komunikační kabel	bm	115,000
362			montáž	bm	115,000
22 Zařízení č.22 - Děkanát, studijní, provozní oddělení 2-3NP					
363	MAT	22.1	Venkovní kondenzační jednotka Qch=36,6kW; Pi=11kW; 18,4A; 400V	ks	1,000
364			montáž 22.1	ks	1,000
365	MAT	22.2.1	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
366			montáž 22.2.1	ks	1,000
367	MAT	22.2.2	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
368			montáž 22.2.2	ks	1,000
369	MAT	22.2.3	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
370			montáž 22.2.3	ks	1,000
371	MAT	22.2.4	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
372			montáž 22.2.4	ks	1,000
373	MAT	22.2.5	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
374			montáž 22.2.5	ks	1,000
375	MAT	22.2.6	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
376			montáž 22.2.6	ks	1,000
377	MAT	22.2.7	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
378			montáž 22.2.7	ks	1,000
379	MAT	22.2.8	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
380			montáž 22.2.8	ks	1,000
381	MAT	22.2.9	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=3,5kW; Pi=0,03kW; 0,4A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
382			montáž 22.2.9	ks	1,000
383	MAT	22.2.10	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
384			montáž 22.2.10	ks	1,000

385	MAT	22.2.11	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
386			montáž 22.2.11	ks	1,000
387	MAT	22.2.12	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
388			montáž 22.2.12	ks	1,000
389	MAT	22.2.13	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
390			montáž 22.2.13	ks	1,000
391	MAT	22.2.14	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
392			montáž 22.2.14	ks	1,000
393	MAT	22.2.15	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
394			montáž 22.2.15	ks	1,000
395	MAT	22.2.16	Vnitřní nástěnná jednotka Qch=2,2kW; Pi=0,019kW; 0,3A; 230V vč. infraovladače	ks	1,000
396			montáž 22.2.16	ks	1,000
397	MAT	22.3	Trasa měděného propojovacího potrubí vč. náplně, izolace; montážního a spojovacího materiálu; ošetření izolace ve venkovním prostoru	bm	160,000
398			montáž 22.3	bm	160,000
399	MAT		propojovací a komunikační kabel	bm	176,000
400			montáž	bm	176,000
50 Zařízení č.50 - Doplnkový materiál					
401	MAT	50.1	závěsový systém	ks	1,000
402	MAT	50.2	ocel profilová	ks	1,000
403	MAT	50.3	tmel	ks	1,000
404	MAT	50.4	samolepící páska	ks	1,000
405	MAT	50.5	páska QIP	ks	1,000
406	MAT	50.6	závěs s objímkou	ks	1,000
407	MAT	50.7	spojka vnitřní SV	ks	1,000
408		50.8	doprava	ks	1,000
409		50.10	přesun hmot	ks	1,000
410		50.11	komplexní zkoušky	ks	1,000
411		50.12	lešení	ks	1,000
412		50.13	měření hluku	ks	1,000

