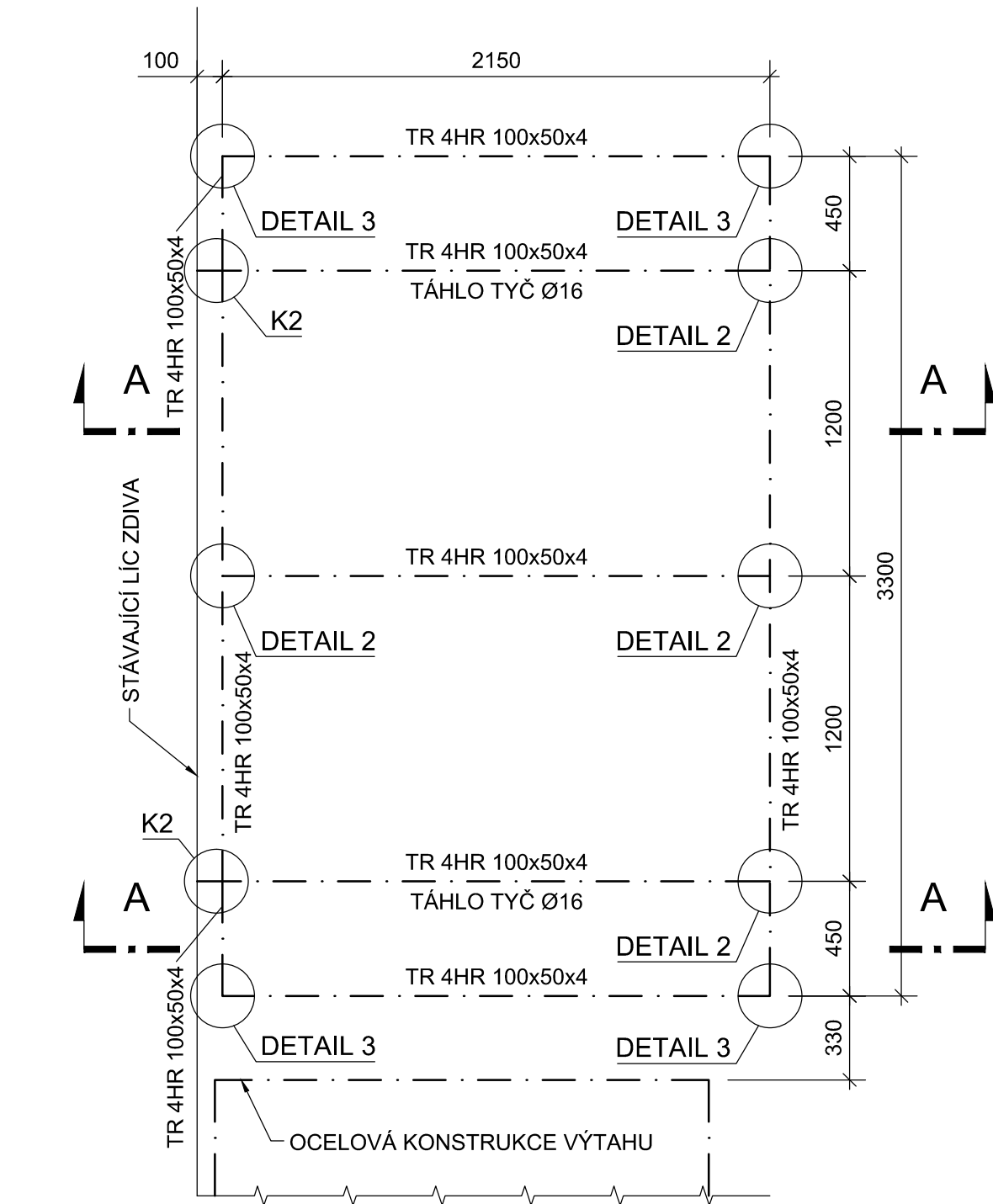
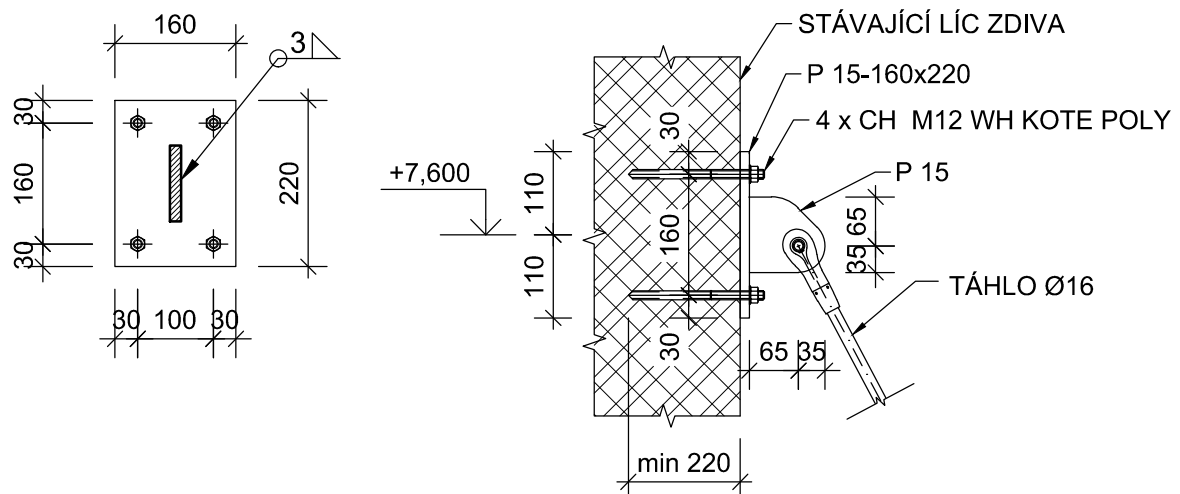


FFUK - REVITALIZACE PARTERU
OCELOVÁ KONSTRUKCE MARKÝZ

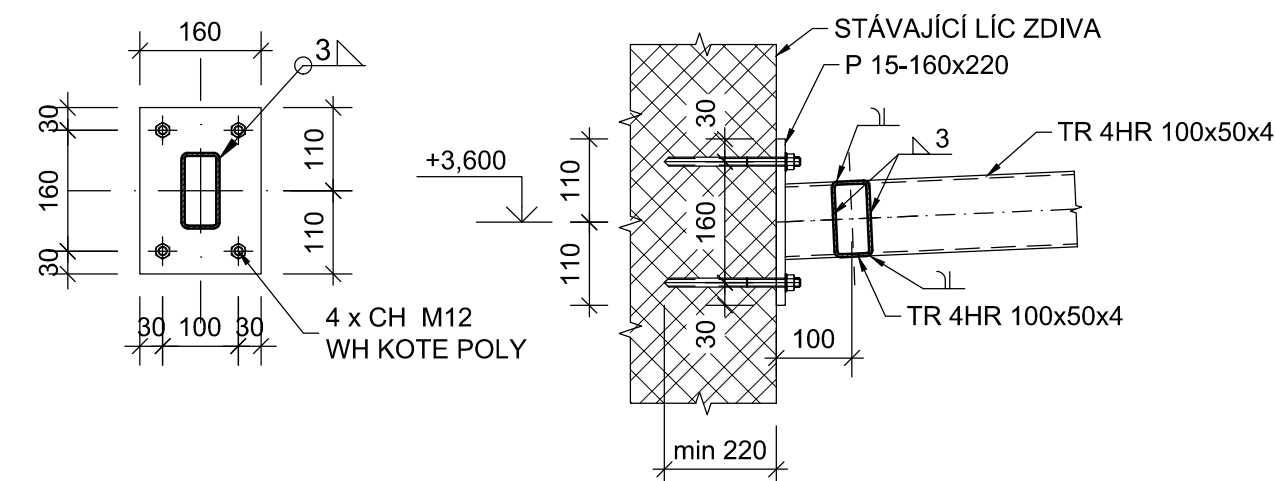
PŮDORYS OCELOVÉ KONSTRUKCE MARKÝZY
NAD SCHODIŠTĚM M 1:25



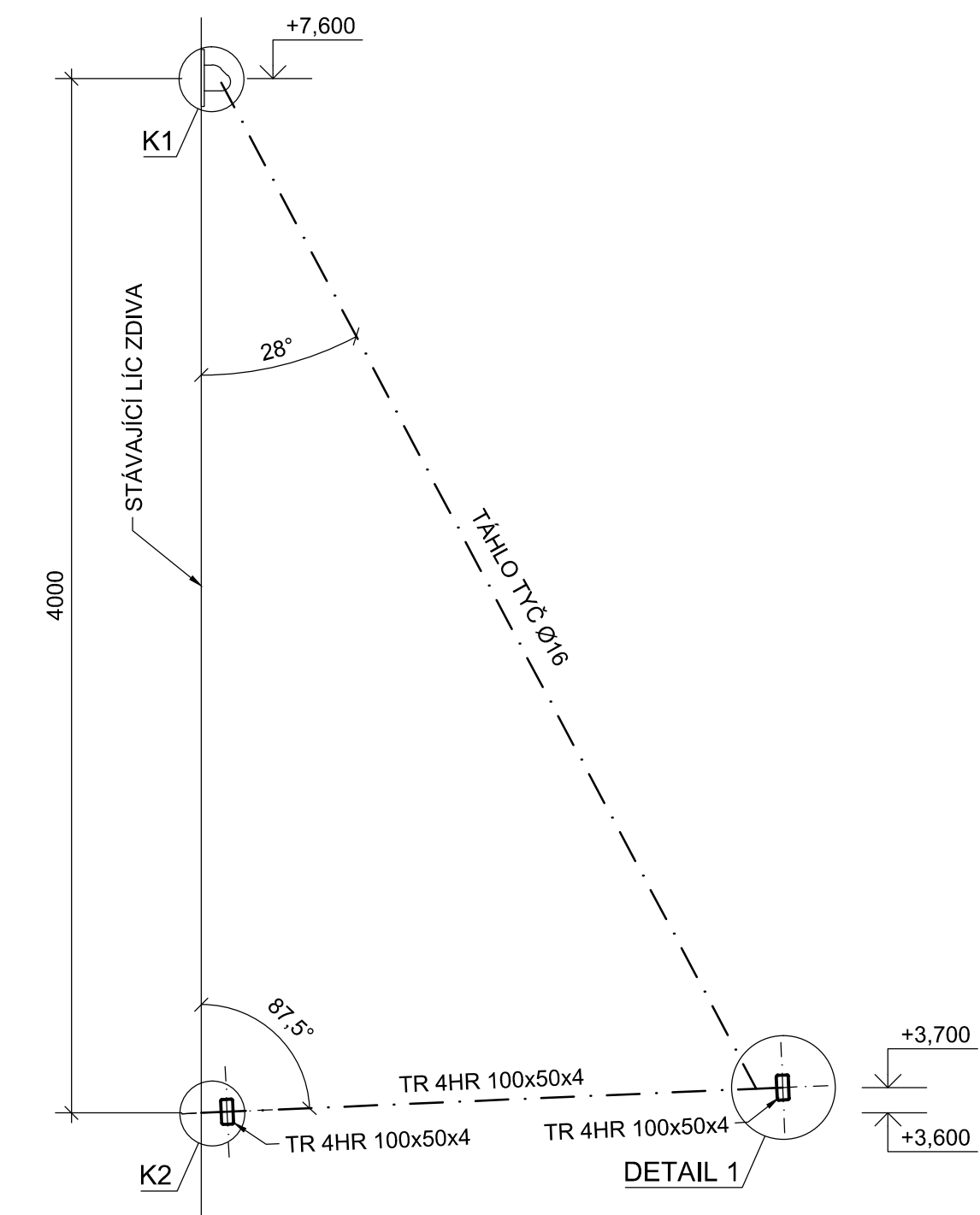
DETAIL KOTVENÍ K1 M 1:10



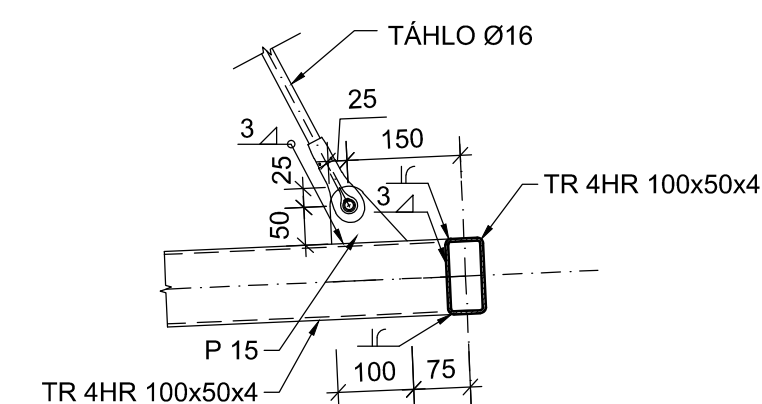
DETAIL KOTVENÍ K2 M 1:10



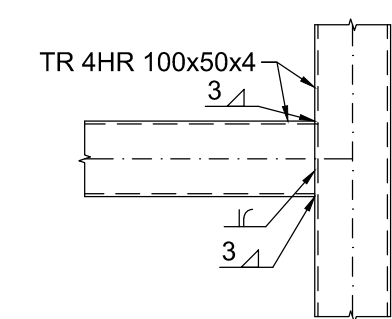
ŘEZ A-A M 1:25



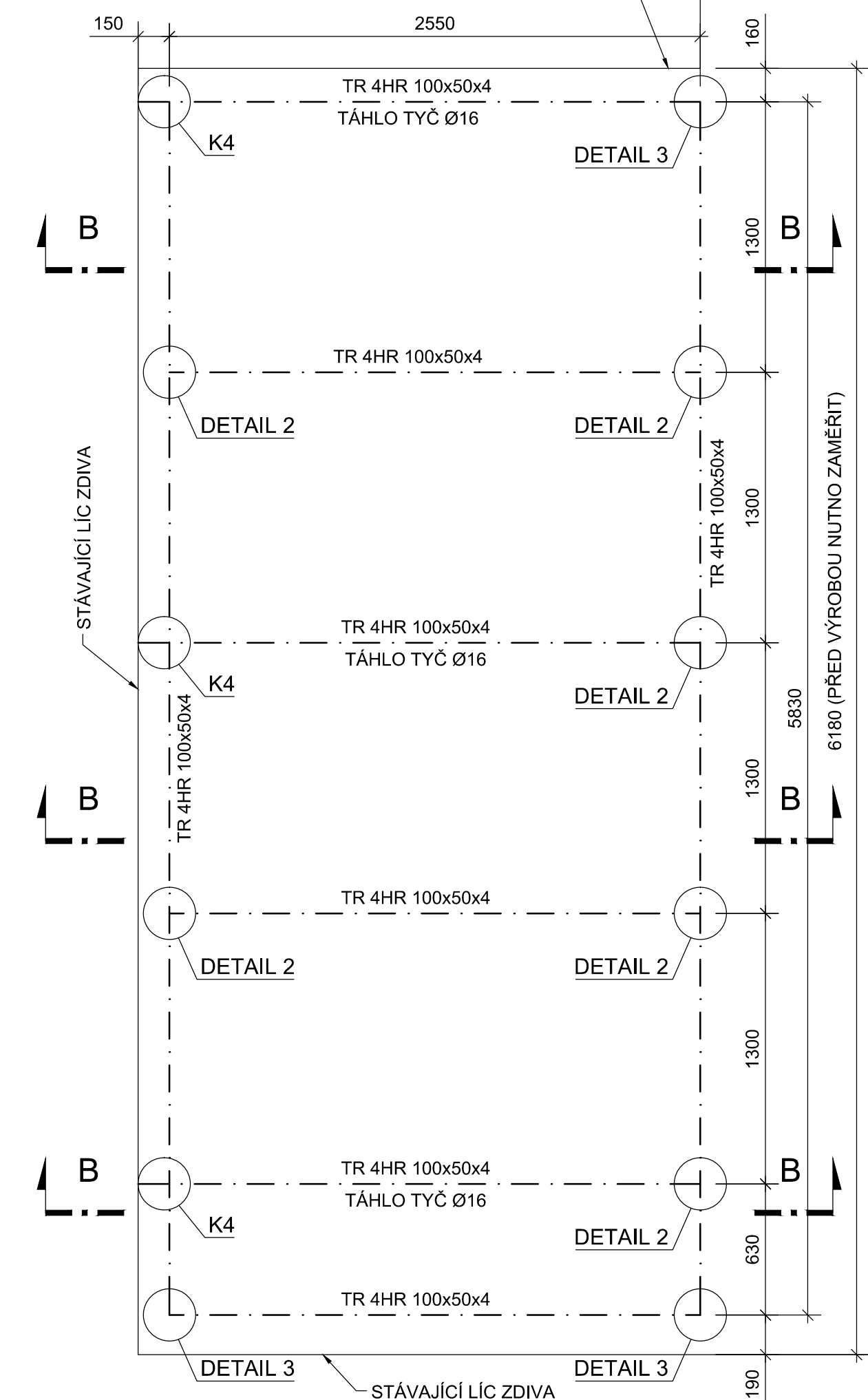
DETAIL 1 M 1:10



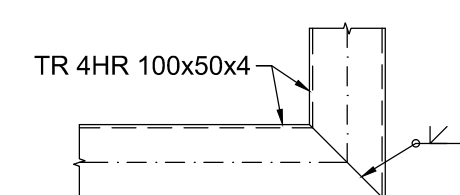
DETAIL 2 M 1:10



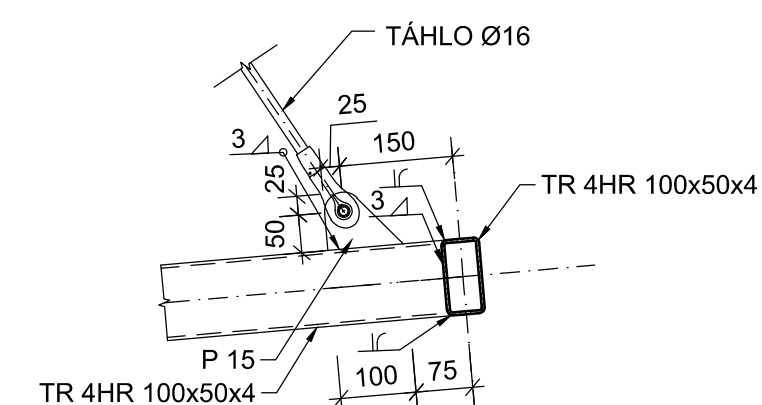
PŮDORYS OCELOVÉ KONSTRUKCE MARKÝZY
PRO JÍZDNÍ KOLA M 1:25



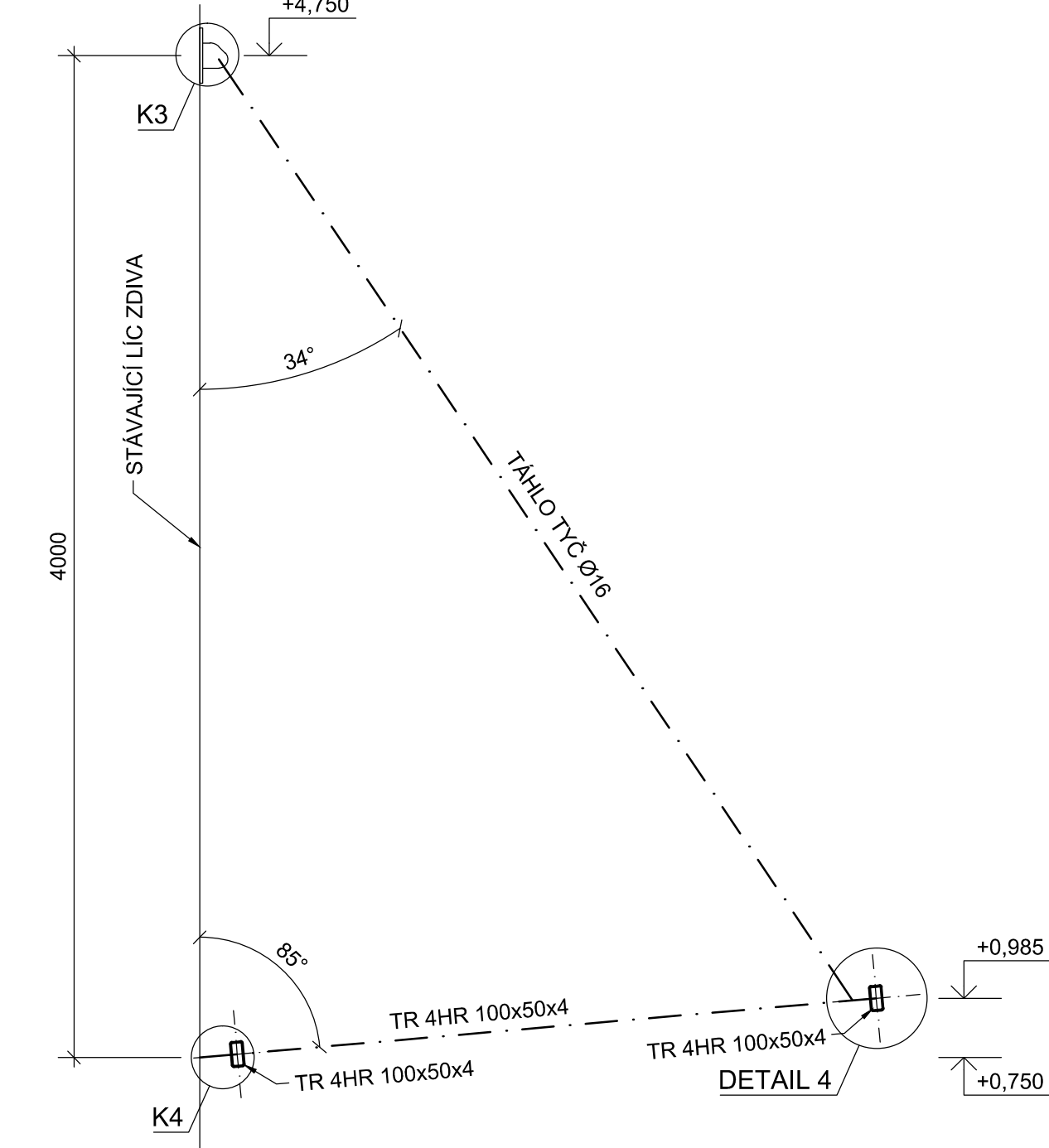
DETAIL 3 M 1:10



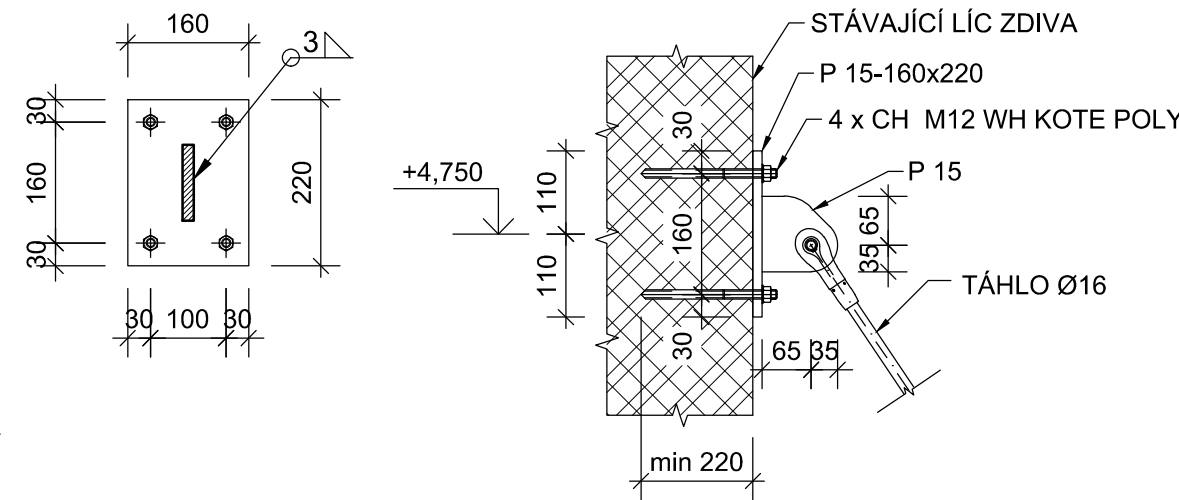
DETAIL 4 M 1:10



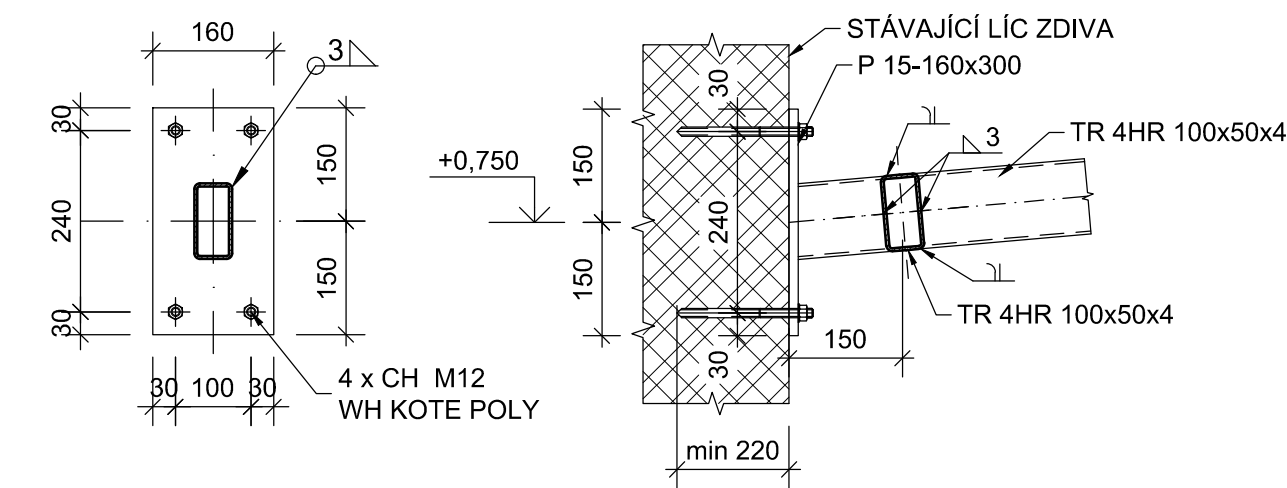
ŘEZ B-B M 1:25



DETAIL KOTVENÍ K3 M 1:10



DETAIL KOTVENÍ K4 M 1:10



POZNÁMKY / NOTES:

- KONSTRUKCE JSOU NAVRŽENÉ DLE PLATNÝCH NOREM A POŽADAVKŮ INVESTORA
- STATICOU ČÁST DOKUMENTACE NUTNO KOORDINOVAT SE STAVEBNÍ ČÁSTÍ DOKUMENTACE
- PŘED VÝROBOU OCELOVÉ KONSTRUKCE JE NUTNÉ OVĚŘIT, ZDA STÁVAJÍCÍ ZEĎ V MÍSTECH, KDE BUDOU KOTVENY OBĚ MARKÝZY, JE TVOŘENA ZDIVEM Z PLNÝCH CIHEL.
- KOTVENÍ OCELOVÝCH MARKÝZ BUDE PROVEDENO KE STÁVAJÍCÍMU CIHELNÉMU ZDIVU. STÁVAJÍCÍ OBKLAD BUDE VYŘÍZNUT VE VELIKOSTI KOTEVNÍ DESKY A ZDIVO BUDE OČIŠTĚNO A ZBAVENO VOLNÝCH ČÁSTIC. PŘED OSAZENÍM KOTEVNÍ DESKY BUDE PODKLAD VYROVNÁN CEMENTOVOU MALTOU. KOTEVNÍ DESKY BUDOU KOTVENY POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV CH-M12 + WH KOTE POLY. TŘÍDA KOTEV min. 8.8, KTERÉ SE MUSÍ ZAKOTVIT DO PLNÝCH CIHEL MIMO LOŽNÉ SPÁRY.
- PŘED VÝROBOU MARKÝZ BUDE STÁVAJÍCÍ ZDIVO ZAMĚŘENO. VOLNÝ KONEC MARKÝZ BUDE VYNESEN POMOCÍ OCELOVÝCH TÁHEL S REKTIFIKACÍ. KOTVENÍ SKLENĚNÝCH DESEK KOORDINOVAT S DODAVATELEM ZASKLENÍ.
- OCELOVÉ PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVÁNY, MONTÁŽNÍ SVARY NA STAVBĚ BUDOU NATŘENY OCHRANNÝM NÁTĚREM V BARVĚ POZINK. FINÁLNÍ NÁTĚR BUDE PROVEDEN DLE ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁSTI

VÝPIS MATERIÁLU / BILL OF MATERIALS

OCEL / STEEL S 235

POL. / ITEM	PROFIL / SHAPE	ČSN/ON	JEDNOTKA / UNIT	JEDNOT. HMOT. / UNIT WEIGHT	ks, mb, m ² / pc., m ¹ , m ²	HMOT. CELKEM / TOTAL WEIGHT
1	TR 4HR 100x50x4	DIN 59 411	mb	8,59	45,00	386,7
2	Tyč Ø 16	42 5510	mb	1,58	22,30	35,2
3	P 15	42 5310	m ²	120,00	0,50	60,0
HMOTNOST CELKEM / TOTAL WEIGHT (kg)						481,9
HMOTNOST CELKEM + 5% spojovací materiál / TOTAL WEIGHT + 5% connecting material (kg)						506,0

LEGENDA MATERIÁLŮ

STÁVAJÍCÍ ZDIVO

OCEL

TOLERANCE / TOLERANCES:
- ČSN EN 1090

S235

POZNÁMKA:
VEŠKERÉ VÝROBKÝ UVEDENÉ NA VÝKRESE JSOU POUZE REFERENČNÍ !

REVITALIZACE PARTERU
HLAVNÍ BUDOVY FFUK
II. ETAPA

Místo stavby: Národní Jana Palacha 2
116 38, Praha 1

Investor: Univerzita Karlova
Filozofická fakulta
Národní Jana Palacha 2
116 38, Praha 1
IČ: 002 162 08

Kontaktní osoba: Ing. Jan Pospíchal

Stupeň PD: DZS

Architekt: G.L.Architekti s.r.o.
Bělohorská 21
150 00, Praha 5

Projektant části: NEMEC POLÁK, spol. s r.o.
Mladý Horákov 116/109
160 00 Praha 6
tel. +420 266 090 777
e-mail: info@nemecpolak.cz

Část: F1.2. STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

Výkres: OCELOVÁ KONSTRUKCE MARKÝZ

Měřítko: 1:25, 1:10 Datum: 11/2013

Paré: Výkres č. F1.2.2.6