

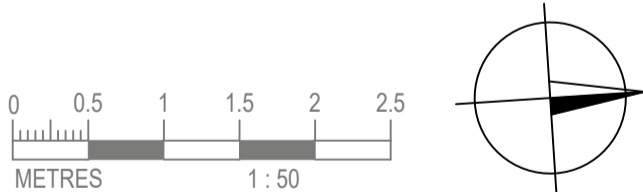
- SKLADBA STŘECHY OD NOSNÉ KCE: (objekt, výtah, střecha schodiště)
- mPVC tl.2,0mm (mechanicky kotveno, UV stabilní, Broof(13))
 - sklovláknitý vlies 120g/m²
 - EPS S 150 tl.300mm (2x 150mm na vazbu, prolepeno PU lepidlem)
 - EPS S 150 spádové klíny (min tl.20mm)
 - Parozábrana SBS mod.asf.s vložkou ze skelné tkaniny, Sdmin=116m + penetrace
 - ŽB stropní kce

Skladby střech jsou totožné od nosné konstrukce.
Spády střech jsou 2°, pouze u střechy nad schodištěm je 1,5°

PRÁVĚPODOBNÝ VÝSKYT RORÝSŮ (ÚZEMÍ NEBYLO DOSUD ZMAPOVÁNO) - DO ATIKY BUDOU VYVRTÁNY OTVORY PRŮMĚRU 80 MM HL.300 MM A OSAZENY PLASTOVÉ TRUBKY PRŮMĚRU 70 MM ZKOŠENÉ VRTY PO 1,5 M PO CELÉM OBVODU ATIKY

- KOTVÍCÍ SYSTÉM STŘECHY:
- certifikovaný kotvicí systém pro ochranu proti pádu na plochých střechách
 - nerezové kotvicí body pro ploché střechy s nosnou kci ŽB desky/prefa panelů. Rozměr základny 150x150mm, průměr sloupku 42mm
 - výška kotvicích bodů nad úrovní finální střechy min 200mm
 - kotvicí body opatřit manžetou z mPVC
 - mezi kotvicími body nerezové lano

- POZN.
- nutné provedení ETAG zkoušek kotev, na základě kterých je nutné stanovit statický kotevní plán mPVC
 - spády dle původního stavu
 - veškeré viditelné prvky v půdorysu střechy jsou nově navrženy, není tedy nutné zobrazení červenou barvou pro nové kce.



Investor: UNIVERZITA KARLOVA, KOLEJE A MENZY KOLEJ HVĚZDA, BLOK A3, ZVOŇÍČKOVA 5 162 08 PRAHA 6		DIGITRONIC CZ s. r. o. Šimkova 904, 500 03 Hradec Králové www.digitronic.cz, tzb@digitronic.cz	
Místo stavby: WEILOVA 1450/ZE, 102 00 PRAHA 15 - HOSTIVÁŘ BUDOVA č.5 K.Ú.: HOSTIVÁŘ (732052), p.č. 2416/6		Stupeň PD: DPS	
Hlavní projektant: Ing. JAN DINGA		Zodp. projektant: Ing. RADEK DĚDINA	
Vypracoval: Ing. MICHAEL MARTIN		Datum: 02/2024	
Část: ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ		Zakázka číslo: 5034	
Alce: UK KaM - PŘESTAVBA OBJEKTU č.5 NA KOLEJ - PRAHA, HOSTIVÁŘ		Revize: 00	
Obsah: Půdorys střechy		navržený stav	
		Formát: 4x44	
		Měřítko: 1:50	
		Číslo výkresu: D.1.1.21	

VEŠKERÉ STAVEBNÍ PRÁCE MUSÍ BYT PROVÁDĚNÝ DLE TECHNOLOGICKÝCH POSTUPŮ VÝROBCE A DLE PŘÍSLUŠNÝCH PLATNÝCH NOREM.